



ISTNIEJĄCY BUDYNEK - HALA H15A

OZNACZENIA

- PD1 LEKKA PŁATEW Z PROFILA STALOWEGO ZIMNOGIĘTEGO OCYNK Z200X68/60X2 ZE STALI S350GD. PŁATWIE MINIMUM W SCHEMACIE DWUPRZESŁOWYM, ŁĄCZONE NAD PODPORAMI NA ZAKŁAD ZGODNIE Z ZALECENIAMI PRODUCENTA.
- PD2 LEKKA PŁATEW Z PROFILA STALOWEGO ZIMNOGIĘTEGO Z100X68/60X1,5 ZE STALI S350GD. PŁATWIE MINIMUM W SCHEMACIE DWUPRZESŁOWYM, ŁĄCZONE NAD PODPORAMI NA ZAKŁAD ZGODNIE Z ZALECENIAMI PRODUCENTA.

KAŻDA PŁATEW STĘŻONA W ŚRODKU ROZPIĘTOŚCI PRĘTEM F112 NA ŚRUBĘ RZYMSKĄ.

UWAGA

CNW CENTRALA NAWIEWNO WYWIENA - POWINNA BYĆ UMIEJSCOWIONA W ŚRODKU ROZPIĘTOŚCI MIĘDZY DŹWIGARAMI.
 POD RAMĘ CENTRALI PRZYJĘTO 2 BELKI RK 100X4, OPARTE W WĘZŁACH PASA DOLNEGO DŹWIGARA. PRZYJĘTO MASĘ CENTRALI DO 400 KG.
 W PRZYPADKU ZMIANY ZAŁOŻEŃ NALEŻY PRZEPROWADZIĆ SPRAWDZENIE KONSTRUKCJI PRZEZ UPRAWNIONEGO PROJEKTANTA.

ELEMENTY MALOWANE NA KOLOR SZARY:

- BD1 BELKA DACHOWA, PROFIL HEB140 ZE STALI S235
- BD2 BELKA DACHOWA, PROFIL IPE160 ZE STALI S235

- KR1 DŹWIGAR KRATOWY DWUTRAPEZOWY TYPU N Z PROFILI RUROWYCH ZE STALI S235, WYMIARY I ZASTOSOWANE PROFILE WG RYS. SZCZEGÓŁOWEGO
- DŹWIGARY KRATOWE OPARTE PRZEGUBOWO NA RDZENIACH ŻELBETOWYCH

STĘŻENIA POŁACIOWE Z PRĘTA F116 NA ŚRUBĘ RZYMSKĄ.
 W ŚRODKU ROZPIĘTOŚCI DŹWIGARA ZASTOSOWAĆ STĘŻENIE PIONOWE MIĘDZYWIĄZAROWE TYPU K

UWAGA

STAL KONSTRUKCYJNA - PROFILE GORĄCOWALCOWANE S235
 STAL KONSTRUKCYJNA - PROFILE ZIMNOGIĘTE S350GD

NAZWA INWESTYCJI / OBIEKTU	PRZEBUDOWA, NADBUDOWA I ZMIANA SPOSOBU UŻYTKOWANIA HALI H15P, ROZBUDOWA O ŁĄCZNIK KOMUNIKACYJNY POMIĘDZY HALĄ H15P I H15A, WRAZ Z NIEZB. URZ. INFR. TECHN.		
ADRES OBIEKTU	MIELEC, DZ. NR 199/2, 197/6	SKALA	1:100
INWESTOR	PLASTIC FACTORY COBI S.A., UL. WOJSKA POLSKIEGO 3, 39-300 MIELEC	NR RYS.	K-07.
PRZEMISŁÓWY RYSUNKU	KONSTRUKCJA DACHU		
OPRACOWAŁ	mgr inż. Sebastian Pikor	DATA OPRACOWANIA	12.2017
PROJEKTOWAŁ	inż. Grzegorz Pikor	DATA PROJEKTOWANIA	12.2017
OPRACOWAŁ / WYKONAŁ	mgr inż. Mirosław Marnik	DATA OPRACOWANIA	12.2017
BRANŻA	Konstrukcja	STADIUM PROJEKTOWE	Projekt budowlany